

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

WIATA

PRZY ZBIORNIKU TECHNOLOGICZNYM

SPIS TREŚCI

1.	WSTĘP.....	2
1.1.	Przedmiot Specyfikacji Technicznej	2
1.2.	Opis przedmiotu zamówienia	2
1.3.	Zakres stosowania ST.....	2
1.4.	Zakres robót określonych ST.....	2
1.5.	Ogólne wymagania dotyczące robót.....	2
1.6.	Szczegółowe wymagania dotyczące robót.	2
2.	Wyroby i materiały.....	3
3.	SPRZĘT	3
4.	TRANSPORT.....	3
5.	WYKONANIE ROBÓT	4
5.1.	Ogólne wymagania	4
5.2.	Zakres robót przygotowawczych	4
5.3.	Zakres robót zasadniczych dla budowy i montażu instalacji, urządzeń i obiektów technologicznych	4
5.4.	Zakres robót końcowych	4
6.	KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	4
7.	OBMIAR ROBÓT	5
8.	ODBIÓR ROBÓT	5
9.	PODSTAWA PŁATNOŚCI.....	5
10.	PRZEPISY ZWIĄZANE i DOKUMENTACJA ODNIESIENIA.....	5

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące dostawy, montażu oraz wykonania wiaty przy zbiorniku technologicznym.

1.2. Opis przedmiotu zamówienia

Wiata zlokalizowana jest przy zbiorniku technologicznym. W obudowanej części wiaty z bramą zlokalizowana będzie stacja dmuchaw, natomiast w drugiej, nie w pełni obudowanej części zlokalizowana będzie stacja dozowania węgla aktywnego. Na budowie została wylana żelbetowa płyta fundamentowa o wymiarach 5,0m x 10,0m, na której należy posadzić wiatę. Minimalne wymagane wymiary wiaty przedstawiono na rysunku.

1.3. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji budowy wiaty przy zbiorniku technologicznym.

1.4. Zakres robót określonych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji dotyczą prowadzenia prac przy realizacji wiaty przy zbiorniku technologicznym i obejmują:

- a) projekt wykonawczy wiaty
- b) roboty przygotowawcze
- c) wykonanie konstrukcji wiaty
- d) montaż wiaty
- e) projekt powykonawczy wiaty
- f) roboty końcowe.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z postanowieniami Umowy (kontraktu).

1.6. Szczegółowe wymagania dotyczące robót.

Wiata powinna spełniać co najmniej poniższe wymogi:

- 1. Konstrukcja nośna – konstrukcja stalowa z profili zimnogiętych zabezpieczona antykorozyjnie.
- 2. Ściany działowe i zewnętrzne – płyta warstwowa z rdzeniem poliuretanowym o grubości 10cm.
- 3. Dach jednospadowy – płyta warstwowa z rdzeniem poliuretanowym o grubości 15cm..
- 4. Wiata może bezpośrednio przylegać do ściany reaktora.
- 5. Wiata wyposażona w rynny oraz obróbki blacharskie.
- 6. Wiata wyposażona w 1 okno o minimalnej szerokości 75cm.
- 7. Wiata wyposażona w bramę o minimalnych wymiarach: 240cm x 240 cm.

2. WYROBY I MATERIAŁY.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z niniejszą specyfikacją.

Wszystkie materiały zastosowane do realizacji robót powinny odpowiadać, co do jakości wymogom wyrobów dopuszczonych do obrotu i stosowania w budownictwie, określonym w art. 10 ustawy Prawo Budowlane, wymaganiom dokumentacji technicznej oraz wymaganiom specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

Na każde żądanie Zamawiającego Wykonawca obowiązany jest okazać w stosunku do wskazanych materiałów: certyfikat na znak bezpieczeństwa, deklarację zgodności lub certyfikat zgodności z obowiązującą normą lub aprobatą techniczną.

Wszystkie materiały i urządzenia użyte do wykonania zadania muszą posiadać świadectwa dopuszczenia do obrotu i stosowania w budownictwie, a przy ich stosowaniu muszą być spełnione zasady określone w załącznikach do tych dokumentów

Na każde żądanie Zamawiającego (inspektora nadzoru) Wykonawca zobowiązany jest okazać w stosunku do wskazanych materiałów: certyfikat na znak bezpieczeństwa, deklarację zgodności lub certyfikat zgodności z Polską Normą lub aprobatą techniczną .PZJ.

Do wykonania robót należy użyć następujące materiały:

- ścienna płyta warstwowa systemowa PW PWS-S PANELTECH lub równoważna: płyta gr. 100mm, z rdzeniem poliuretanowym w okładzinach obustronnych z blachy emaliowanej
- dachowa płyta warstwowa PW PWS-D PANELTECH lub równoważna – grubości 150mm,
- uszczelki, obróbki blacharskie i profile systemowe,
- wkręty samo wierzące, wkręty samogwintujące,
- obróbki blacharskie: blacha ocynkowana, powlekana gr.0,7mm,
- pozostałe materiały konieczne do prawidłowego wykonania prac.

3. SPRZĘT

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość i środowisko wykonywanych robót.

Należy użyć sprzętu zalecanego przez producentów płyt. Do cięcia płyt należy stosować pilarki drobnozębne lub nożyce do blach. Stanowczo odradza się stosowania przecinarek ściernicowych, szlifierek kątowych lub innych urządzeń, które mogłyby doprowadzić do uszkodzenia wyrobu. Należy pamiętać, iż po przeprowadzonym montażu zaleca się oczyścić powierzchnię płyty z pyłu pianki i opiłek stalowych.

Zanieczyszczenia te mogłyby bowiem doprowadzić do powstania korozji powłoki.

Ponadto zaleca się usunięcie folii ochronnej z płyt warstwowych przed upływem 14 dni od daty dostarczenia wyrobu.

4. TRANSPORT

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość robót i właściwości przewożonych towarów.

Przy ruchu po drogach publicznych pojazdy muszą spełniać wymagania przepisów ruchu drogowego (kołowego, szynowego, wodnego) tak pod względem formalnym jak i rzeczowym.

Płyty warstwowe w czasie transportu muszą być zabezpieczone. Zabezpieczenie nie może powodować odkształcenia płyt W każdym przypadku należy zwracać uwagę na to aby nie uszkodzić płyt.

Podłoże, na którym mają być ustawione stosy płyt warstwowych musi być równe i utwardzone. Płyty należy układać na podkładkach np. z krawędziaków drewnianych lub ze styropianu o wysokości nie mniejszej niż 250 mm, zachowując różnice wysokości podkładów tak, aby tworzyły spadek wzdłuż bocznej krawędzi płyty. Uzyskane w ten sposób pochylenie płyt umożliwia odpływ wody z opadów atmosferycznych. Rozstaw podkładów nie może być większy niż 1500 mm, natomiast poszczególne płyty należy układać na stos tylko wtedy, gdy pomiędzy płyty zostaną włożone przekładki ze styropianu w rozstawie nie większym niż

1500 mm. Składowanie płyt przez dłuższy czas na otwartej przestrzeni wymaga dokładnego zabezpieczenia np. przed opadami atmosferycznymi lub silnym wiatrem.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne wymagania

Wykonawca jest odpowiedzialny za prowadzenie robót zgodnie z wymaganiami obowiązujących PN i EN-PN, ST i postanowieniami Kontraktu.

Montaż można rozpocząć po rozpakowaniu, rozkonserwowaniu i zlikwidowaniu zabezpieczeń transportowych.

5.2. Zakres robót przygotowawczych

- wizyta na budowie przed montażem instalacji
- wykonanie projektu wykonawczego wiaty
- dostarczenie na teren budowy niezbędnych materiałów, urządzeń i sprzętu budowlanego

5.3. Zakres robót zasadniczych dla budowy i montażu instalacji, urządzeń i obiektów technologicznych

Do montażu płyt i blach należy używać systemowych i zalecanych przez producenta blach łączników i przekładek. Wszystkie uszkodzenia powłok powstałe w trakcie przemieszczenia i montażu należy zamalować farbą zaprawową. Roboty blacharskie z blachy stalowej powlekanej, można wykonywać o każdej porze roku, lecz w temperaturze nie niższej od $+5^{\circ}\text{C}$ i przy prędkości wiatru poniżej 10m/s. Po przeprowadzonym montażu należy oczyścić powierzchnię płyty z pyłu pianki i opiłków stalowych, ponieważ zanieczyszczenia te mogłyby doprowadzić do powstania korozji powłoki.

5.4. Zakres robót końcowych

Wykonanie i przekazanie dokumentacji powykonawczej.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Wykonawca jest odpowiedzialny za pełną kontrolę jakości robót, materiałów i urządzeń. Badania i pomiary będą przeprowadzane zgodnie z wymaganiami Norm lub Aprobatach Technicznych.

Dopuszczalne odchyłki wymiarowe:

Grubość płyty $\leq 2\text{mm}$

Wygięcie max 10mm

Badanie jakości wbudowania powinno obejmować:

- sprawdzenie zgodności z projektem użytych materiałów,
- sprawdzenie sposobu montażu i ilości łączników,
- sprawdzenie jakości wbudowanych obróbek blacharskich,
- sprawdzenie szczelności pokryć i obłożeń,
- stan i wygląd wbudowanych elementów.

7. OBMIAR ROBÓT

Obmiar robót określa ilość wykonanych robót zgodnie z postanowieniami Umowy. Ilość robót oblicza się według wymagań technicznych zawartych w niniejszej ST.

8. ODBIÓR ROBÓT

Odbiór robot powinien obejmować sprawdzenie:

- jakości zastosowanych materiałów,
- dokładności wykonania konstrukcji i warstwy pokrycia,
- dokładności wykonania obróbek blacharskich i ich połączenia z pokryciem.

Niezbędnymi dokumentami przy odbiorze są: dokumentacja powykonawcza, dokumenty jakości wbudowanych materiałów, protokoły odbiorów.

Odbioru dokonać po zakończeniu robot i po stwierdzeniu zgodności wykonanych robot z zamówieniem.

Protokół odbioru zawiera

- ocenę wyników,
- wykaz wad i usterek oraz sposób i termin ich usunięcia,
- stwierdzenie zgodności lub niezgodności wykonania robot z zamówieniem.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Płatność za pozycję rozliczeniową należy przyjmować zgodnie z postanowieniami Kontraktu, Zastwierdzonymi Dokumentami Wykonawcy, oceną jakości użytych materiałów i jakości wykonania robót, na podstawie wyników pomiarów i badań.

Cena składowa wykonania robót związanych z wykonaniem instalacji, urządzeń i obiektów technologicznych w Kontrakcie obejmuje:

- a) wizję lokalną
- b) projekt wykonawczy
- c) zakup i dostarczenie materiałów, sprzętu i urządzeń oraz ich składowanie,
- d) ubezpieczenie na czas transportu/dostawy
- e) wykonanie wiaty
- f) wywóz z terenu budowy materiałów zbędnych,
- g) uporządkowanie terenu budowy po robotach.
- h) wykonanie i przekazanie dokumentacji powykonawczej.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE I DOKUMENTACJA ODNIESIENIA

Dokumentacją odniesienia jest:

1. ST dla niniejszego zadania wraz z załącznikami:
 - rysunek schematyczny wiaty
2. Umowa zawarta pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym wraz z harmonogramem robót.
3. Aprobaty techniczne.
4. Inne dokumenty i ustalenia techniczne prowadzone w trakcie trwania inwestycji.
5. Normy:

PN-84/H-92126 Blachy stalowe profilowane ocynkowane i powlekane

PN-EN 505:2002 Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów z blachy stalowej układanych na ciągły podłożu

PN-EN 508 Wyroby do pokryć dachowych z metalu.

PN-61/B-10245 Roboty blacharskie budowlane z blachy stalowej ocynkowanej i cynkowej.

Wymagania i badania przy odbiorze.

Karty techniczne użytych materiałów.

Instrukcje montażu producenta użytych materiałów.

Produkt: PN-EN 14509:2007 Samonośne płyty warstwowe z rdzeniem z materiału

termoizolacyjnego w obustronnej okładzinie z blachy. Wyroby produkowane fabrycznie.

Właściwości

PN-88/ B-10085 Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania.

Warunki techniczne wykonania i odbioru robot budowlano-montażowych Tom I cz. 4 -

Praca zbiorowa